Stuch

GmbH & CO.KG

Schweißtechnik

www.weldingweb.de

(49) 203 7 200 200

BERATUNG - SERVICE - VERKAUF - REPARATUR

GULLCO

Kjellberg FINSTERWALDE

www.stuch-schweisstechnik.com

stürmer WELT DER MASCHINEN

NEUPRODUKTE

FRÜHJAHR / SOMMER

2019

Serie EASY-TIG – Tragbare WIG DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...)und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht

EASY-TIG 181DC

EASY-TIG 201 DC PULSE

Lieferumfang EASY-TIG 181DC

- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner ECR17 4 m
- 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme
- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter 300 A

Lieferumfang EASY-TIG 201DC PULSE

- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4m
- 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme
- 3m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter

Zubehör

Fußpedal

Zubehör

Kabelloser Handfernregler

Zubehör

Drahtloses Fußpedal

DC PULSE

DC PULSE

Technische Daten	EASY-TIG 181DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Art.-Nr.	**1074018**	**1074020**
Verschweißbare Elektroden-Ø	1.6~4.0 mm	1.6~4.0 mm
Einstellbereich WIG DC	10~180 A	5~200 A
Einstellbereich Elektrode	10~180 A	5~200 A
Anschlussspannung 50/60 Hz	1 Ph / 230 V±10%	1 Ph / 230 V±10%
ED bei $I_{max.}$ 40°C WIG DC	40 %	30 %
ED bei $I_{max.}$ 40°C Elektrode	40 %	30 %
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	100 A	120 A
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	100 A	120 A
Pulsfrequenz	–	0.5~200 Hz
Leistungsaufnahme	8.3/5.1 kVA	4,9/6,2 kVA
Abmessungen (L x B x H)	430 x 150 x 280 mm	430 x 150 x 280 mm
Nettogewicht	5,5 kg	7,8 kg

Zubehör (nur EASY-TIG 201)	Art.-Nr.
Argon/CO^2 Druckminderer, groß	1700050
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12 x 1 IG/ Überwurfmutter	1104001
4m Up/Down WIG-Brenner TPRO 26 gasgekühlt	1104014
8m Up/Down WIG-Brenner TPRO 26 gasgekühlt	1104018
4m WIG-Brenner TPRO 26 gasgekühlt	1104004
8m WIG-Brenner TPRO 26 gasgekühlt	1104008
4m WIG-Brenner TIG 26 gasgekühlt	1104010
Kabelloser Handfernregler	1174004
Kabelloser Fußfernregler	1174007

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10; **Alle Geräte Schutzart IP23**

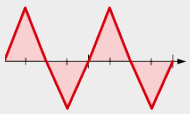
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie CRAFT-TIG AC/DC PULSE – tragbare WIG AC/DC für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

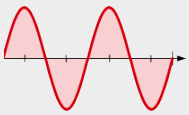
- Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- **Versiegelte Platine** sichert Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Deshalb auch Offshore geeignet
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- Gerät mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln

Immer die richtige Welle für ihre Aufgabe:

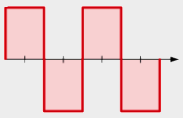
Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang:
- Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche Stromeinstellung. Besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall



Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang:
- Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform. Leisere,"weiche" Lichtbogencharakteristik



Wechselstrom-Quadratwelle:
- Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Schweißgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

Lieferumfang CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE
- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4m
- Druckminderer
- 3m Massekabel 25 mm² mit Masseklemme

CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

Lieferumfang CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
- 3 m Massekabel 35 mm² mit Masseklemme 300 A
- Brenner Pro18 4 m, wassergekühlt
- 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen

Multivoltage Einsatz weltweit

Power Factor Correction

AC/DC Technology

AC/DC Technology

Zubehör

Fußpedal

Zubehör

Drahtloses Fußpedal

Zubehör

Fahrwagen mit Wasserkühler 230V 4l

Zubehör

Kabelloser Handfernregler

Technische Daten	CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Art.-Nr.	**1074202**	**1074323**
verschweißbare Elektroden-Ø	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 5,0 mm
Einstellbereich WIG DC	5 – 200 A	10 – 320 A
Einstellbereich Elektrode	5 – 200 A	10 – 320 A
Gesamtleistung	1 Ph / 90 – 275 V	3 Ph / 400 V±10%
ED $_{bei}$ Imax.40°C WIG DC	60%	60%
ED $_{bei}$ Imax.40°C Elektrode	35%	60%
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	155 A	250 A
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	110 A	250 A
Gesamtleistung	4,8 / 7 kVA	19,0/16,0 kVA
Schutzart	IP23	IP23
Pulsfrequenz	0,5 –200 Hz	0,5 – 250 Hz
Brennerkühlung		Wasser
Abmessungen (L x B x H)	580 x 190 x 350 mm	630 x 240 x 445 mm
Gewicht	15 kg	25,5 kg

Zubehör	Art.-Nr.
Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter	1104001

Zubehör CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	Art.-Nr.
Fußfernregler 5m	1174009
Kabelloser Fußfernregler	1174007
Kabelloser Handfernregler	1174003
Fahrwagen	1174001
Wasserkühler 230V 4l	1174002
4m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104004
8m WIG-Brenner SR26 gasgekühlt	1104008

Zubehör CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE	Art.-Nr.
Fußfernregler 5 m	1174009
Kabelloser Fußfernregler	1174007
Kabelloser Handfernregler	1174004

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Alle Geräte mit Norm IEC 60974-1:2012, EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

Elektrodeninverter Serie EASY-STICK – 230 Volt-Modelle in Standard-Ausführung

- Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

Steuerung: EASY-STICK 161

EASY-STICK 161

Lieferumfang EASY-STICK 121
- 2 m Schweißkabel 12 mm² mit Elektrodenhalter 300 A
- 2 m Massekabel 12 mm² mit Masseklemme 300 A

Lieferumfang EASY-STICK 141
- 2 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter 300 A
- 2 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 300 A

Lieferumfang EASY-STICK 161
- 2 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter 300 A
- 2 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 300 A

Technische Daten	EASY-STICK 121 (Neu)	EASY-STICK 141	EASY-STICK 161 (Neu)
Art.-Nr.	**1073012**	**1073014**	**1073016**
Platine	unversiegelt	unversiegelt	unversiegelt
verschweißbare Elektroden-Ø	1.6~3.2 mm	1.6~3.2 mm	1.6~3.2 mm
Einstellbereich Elektrode	10~120 A	10~140 A	10~160 A
Elektrode Einschaltdauer bei I_{max}	25%	15%	25%
Elektrode Schweißstrom bei ED = 100%	60 A	55 A	80 A
Anschlussspannung	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V
Stromaufnahme	29 A	35 A	38 A
Leerlaufspannung	55 V	55 V	73 V
Gesamtleistung	6,7 kVA	8 kVA	8,3 kVA
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Abmessungen (L x B x H)	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm
Gewicht	2,8 kg	3,6 kg	4,4 kg
Norm	IEC 60974-1:2012	IEC 60974-1:2012	IEC 60974-1:2012 IEC 60974-10:2014

Zubehör	Art.-Nr.
Transportkoffer	1174050

EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Elektrodeninverter CRAFT-STICK P – Robuste 230 Volt-Modelle mit versiegelter Platine für den professionellen Einsatz

- Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...)und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- Geräte mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur), **VRD** (Spannungsabsenkung im Leerlauf) ausgestattet
- WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- Dadurch können kleine und leichte Elektrodengeräte hergestellt werden
- Mindestens 30% ED bei allen Geräten
- **Alle CRAFT-STICKs verfügen standardmäßig über folgende Funktionen:**
- **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- **Anti-Stick** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

Steuerung: CRAFT-STICK 201 P

Generator Friendly

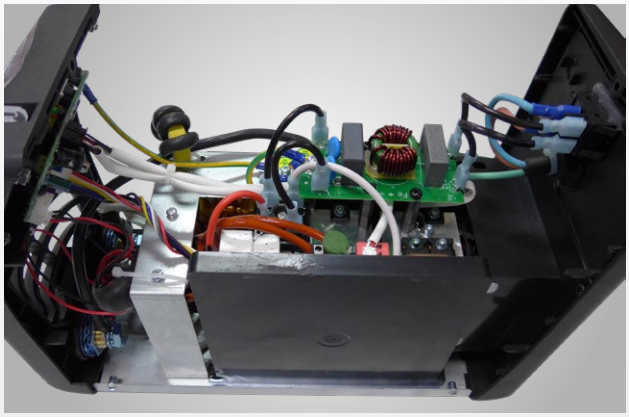
Power Factor Correction

440V Tested in production 220V

CRAFT-STICK 201P

Lieferumfang
CRAFT-STICK 161P/201P
- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit 300A
- 3 m Massekabel 16 mm² mit 300A Masseklemme

Technische Daten	CRAFT-STICK 161P	CRAFT-STICK 201P
Art.-Nr.	**1073162**	**1073201**
verschweißbare Elektroden-Ø	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 4,0 mm
Einstellbereich Elektrode / WIG DC	10 – 160 A	10 – 200 A
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	30%	30%
Strom bei ED 100% 40°C	90 A	110 A
Gesamtleistung	5 / 3,5 kVA	7 / 4,8 kVA
Erforderliche Generatorleistung	›5.0kVA	›7.0kVA
Netzstecker	16A	16A
Anschlussspannung	230 V	230 V
Absicherung träge	16 A	16 A
Leerlaufspannung 50/60 Hz	14,5 V	14,5 V
Schutzart	IP 23	IP 23
Abmessungen L x B x H	365 x 150 x 280 mm	365 x 150 x 280 mm
Gewicht	6 kg	6 kg



Versiegelte Hochleistungsplatine

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10

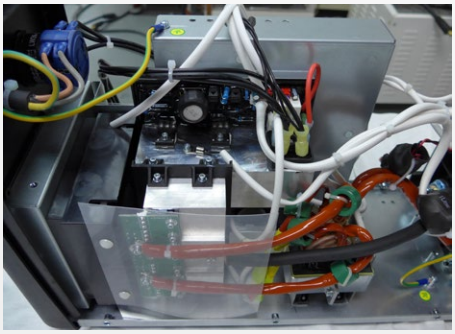
CRAFT-STICK 253 – 230 Volt-Modell in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

Generator Friendly

Lieferumfang
CRAFT-STICK 253
- 3 m Schweißkabel 25 mm² mit Elektrodenhalter 300 A
- 3 m Massekabel 25 mm² mit Masseklemme 300 A

Technische Daten	CRAFT-STICK 253
Art.-Nr.	**1073253**
verschweißbare Elektroden-Ø	1.6~5.0 mm
Einstellbereich Elektrode / WIG DC	10~250 A
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	60 %
Strom bei ED 100% 40°C	200 A
Leistungsaufnahme Elektrode	8,5 kVA
Leistungsaufnahme WIG DC	6,3 kVA
Erforderliche Generatorleistung	›14 kVA
Anschlussspannung	400 V
Leerlaufspannung 50/60 Hz	68 V
Schutzart	IP21S
Abmessungen L x B x H	495 x 190 x 350 mm
Gewicht	12,3 kg
Norm	IEC 60974-1:2012 IEC 60974-10:2014



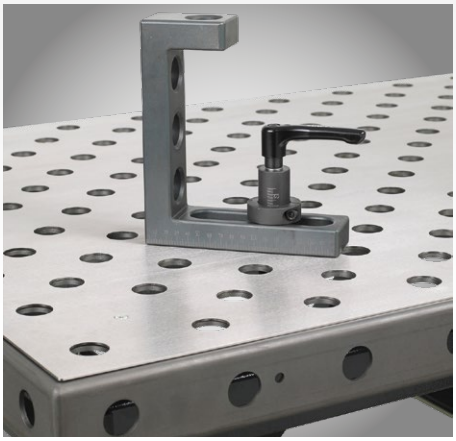
Versiegelte Hochleistungsplatine

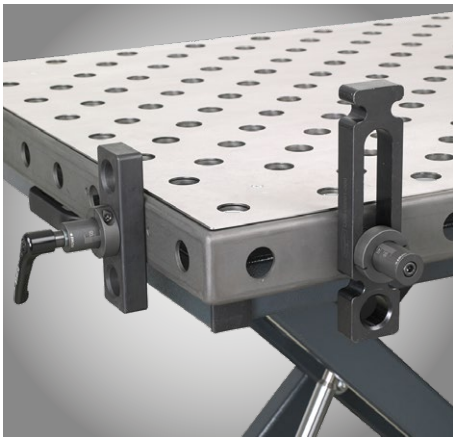
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

MAT 500 S & MAT 300 SH – Montage- und Schweißtische mit Lochraster ø 28 mm

Made in Germany

- Optimale Arbeitsvorraussetzungen mit bewährter Technik made in Germany
- Ergonomisches und mobiles Arbeiten
- Sehr stabiles und wendiges Hubtischuntergestell
- Kompatibel mit gängigen Anschlagelementen und dem neuen, patentierten Vario Spannbolzen
- Erweiterbare Arbeitsfläche durch Anschlagschienen





MAT 500 S

MAT 300 SH

Info & Video

Technische Daten	MAT 500 S	MAT 300 SH
Art.-Nr.	1520003	1520002
Arbeitsfläche	1200 x 800 mm	1200 x 800 mm
Belastungsfähigkeit	500 kg	300 kg
Arbeitshöhe	875 – 940 mm	460 – 1060 mm
Höhenanpassung	Höhenverstellbarer Gelenkfuß	Hochwertige Hydraulikpumpe
Funktionsplatte ø 28 mm	Ja	Ja
Arbeitsfläche	4 mm Stahl, phosphatiert	
Abmessungen (L x B x H)	1200 x 800 x 875 mm	1200 x 800 x 460–1060 mm
Gewicht	77kg	106 kg

Plasmaschneidgeräte CRAFT-CUT – Kompakt, wirtschaftlich und leistungsfähig für den professionellen Dauereinsatz

- Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
- Von Dünnblechen bis zu Grobblechen
- Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion, dadurch auch Offshore geeignet
- Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- Pilot ARC-Controller: Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben
- Lochblechfunktion: Durch den Pilotlichtbogen können Lochbleche schnell und einfach geschnitten werden
- Keine HF-Hochfrequenz-Zündung

Multivoltage Einsatz weltweit

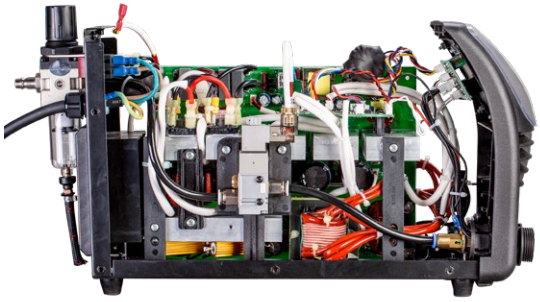
Power Factor Correction

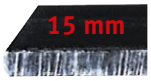
Schneidbrenner S65 6m mit Zentralstecker

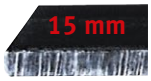
CRAFT-CUT 41

CRAFT-CUT 41P

- Leistungsfaktorkorrektur PFC ermöglicht Einsatz auch an Kabeltrommeln







Technische Daten		CRAFT-CUT 41 inkl. Brenner	CRAFT-CUT 41P inkl. Brenner
Art.-Nr.		**1075041**	**1075042**
Lieferumfang		▶ 6m Plasmabrenner S65 6m ▶ 3 m Massekabel 6 mm² mit Masseklemme 300 A ▶ Zentraladapter Standard ▶ Filterdruckregler mit Stecknippel	
Qualitätsschnitt Stahl (ST37) ca.	mm	10 – 15 (von Absicherung abhängig)	
Trennschnitt Stahl (ST37) ca.	mm	20	
Qualitätsschnitt Edelstahl ca.	mm	15	
Trennschnitt Edelstahl ca.	mm	20	
Qualitätsschnitt Aluminium ca.	mm	14	
Trennschnitt Aluminium ca.	mm	16	
Einschaltdauer Plasma	%	50	60
Einschaltdauer Strom bei ED 100% 40°C Plasma	A	30	30
Einstellbereich Plasma	A	20 – 40	
Anschlussspannung	V	230	
Luftbedarf	l/min	120 bei 5 bar	
Betriebsdruck	bar	6	
Leerlaufspannung	V	320	320
Isolationsklasse		H	H
Abmessungen (L x B x H)	mm	510 x 145 x 280	460 x 145 x 280
Gewicht	kg	8,2	8,5

Plasmabrenner S65 für Craft-CUT 41 / 41P	Art.-Nr.
Plasmabrenner S65 6m inkl. Zentralanschluss	1332065

Verschleißteile für Plasmabrenner S65	Art.-Nr.	VE
Elektrode kurz	1332100	10
Diffusor	1333112	1
Schneiddüse 0,8	1332101	10
Schneiddüse 1,0	1332102	10
Außenschutzdüse	1332103	2
Abstandsstück	1332104	2
Kontaktschutz	1332105	2
Führungswagen	1333141	1

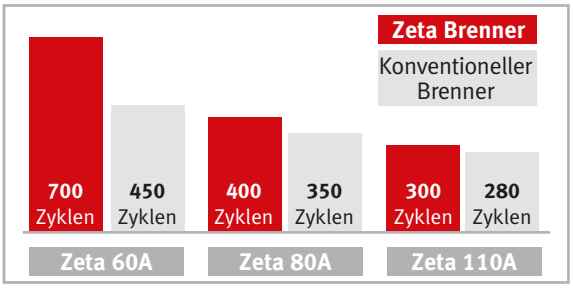
Normen: IEC 60974-1:2012 und IEC 60974-10:2014 / EMV-Klasse A / Schutzart IP21S

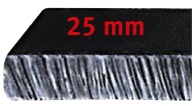
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

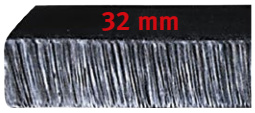
Patentierter Anschluss per Trafimector. Werkzeugloser Brennerwechsel

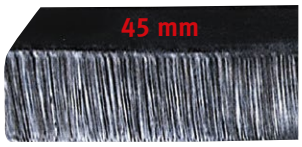
CRAFT-CUT 63

CRAFT-CUT 123 CNC
▶ CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung









Technische Daten		CRAFT-CUT 63 inkl. Brenner	CRAFT-CUT 83 inkl. Brenner	CRAFT-CUT 123 CNC inkl. Brenner
Art.-Nr.		**1075063**	**1075083**	**1075123**
Lieferumfang		▶ 6m Plasmabrenner **Zeta 60A** ▶ 3 m Massekabel 10 mm² mit Masseklemme 300 A ▶ Zentraladapter Trafimector	▶ 6m Plasmabrenner **Zeta 80A** ▶ 3 m Massekabel 10 mm² mit Masseklemme 300 A ▶ Zentraladapter Trafimector	▶ 6m Plasmabrenner **Zeta 110A** ▶ 3 m Massekabel 10 mm² mit Masseklemme 300 A ▶ Zentraladapter Trafimector
Qualitätsschnitt Stahl (ST37) ca.	mm	25	32	45
Trennschnitt Stahl (ST37) ca.	mm	30	38	55
Qualitätsschnitt Edelstahl ca.	mm	25	32	45
Trennschnitt Edelstahl ca.	mm	30	38	55
Qualitätsschnitt Aluminium ca.	mm	20	22	30
Trennschnitt Aluminium ca.	mm	22	28	35
Einschaltdauer Plasma	%	90	60	60
Einschaltdauer Strom bei ED 100% 40°C Plasma	A	61	65	100
Einstellbereich Plasma	A	20 – 65	20 – 80	20 – 120
Anschlussspannung	V	400	400	400
Luftbedarf	l/min	140 bei 5 bar	160 bei 5 bar	200 bei 5 bar
Betriebsdruck	bar	5,8	5,8	6,5
Leerlaufspannung	V	450	400	420
Isolationsklasse		H	H	H
Abmessungen (L x B x H)	mm	660 x 240 x 445	700 x 240 x 445	700 x 240 x 445
Gewicht	kg	23,4	28,8	32,8

Plasmabrenner Zeta 6m inkl. Trafimector	Art.-Nr.
Plasmabrenner Zeta	1331000
Plasmabrenner Zeta 60 A	1331060

Verschleißteile für Zeta-Brenner	Art.-Nr.	VE
Schneiddüse Zeta 40 A für 1331000	1331205	10
Schneiddüse Zeta 60 A für 1331000, 1331060	1331301	10
Schneiddüse Zeta 80 A für 1331000, 1331080	1331401	10
Schneiddüse Zeta 110 A für 1331000, 1331120	1331502	10
Schneiddüse Zeta 130 A für 1331000, 1331120	1331601	10

Plasmabrenner Zeta 6m inkl. Trafimector	Art.-Nr.
Plasmabrenner Zeta 80 A	1331080
Plasmabrenner Zeta 110 A	1331120

Zeta Starter Sets	Art.-Nr.
Starter-Set Zeta 40A für 1331000	1331200
Starter-Set Zeta 60A für 1331000, 1331060	1331300
Starter-Set Zeta 80A für 1331000, 1331080	1331400
Starter-Set Zeta 110A für 1331000, 1331120	1331500
Starter-Set Zeta 130A für 1331000, 1331120	1331600

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Normen: IEC 60974-1:2012 / EMV-Klasse A / Schutzart IP21S

GBP-BASIC – CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepresse mit 3 gesteuerten Achsen, graphischer CNC-Steuerung CybTouch 12, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

Standardausführung:

- Touchscreen-CNC-Steuerung CybTouch 12 mit 2D-Farb-Oberfläche und Biegefolgeberechnung
- CNC-gesteuerte, motorische X-Achse geführt auf Linearschienen - angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- Sicherheitseinrichtungen FIESSLER Akas II und FMSC
- Rückraumabsicherung durch überwachte Tür
- CNC-gesteuerte, motorische Tischbombierung
- Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger (R-Achse)
- Manuelle Seitenverstellung der Anschlagfinger (Z-Achse) auf Linearschiene
- Zwei Frontauflagearme verstellbar auf Linearschiene
- Oberwerkzeugschnellklemmung (seitliche Entnahme)
- Standard-Oberwerkzeugsatz 135mm – 85°
- Standard-Matrizensatz Multi-V 85°
- Seitenschutztüren durch Endschalter überwacht
- Steuerung an schwenkbarem Arm auf der rechten Seite
- Elektrische Komponenten von Siemens und Mitsubishi
- Hydraulische Komponenten von Bosch Rexroth und Hydac

GBP BASIC		1340	1360	2160	26100	31100	31135	31175	31220	31320
Biegelänge	mm	1300		2100	2600			3100		
Presskraft	t	40	60		100		135	175	220	320
Hub	mm	180				270				370
Einbauhöhe	mm	350	350			550				650
Ausladungstiefe	mm	300	400				450			
Ständerdurchlass	mm	1000		1650	2100			2550		
Tischbreite	mm		100				120			160
Tischhöhe	mm	800	850	850	850	850	850	920	920	920
Eilgang	mm/s		180			170	160	160	140	140
Biegegeschwindigkeit	mm/s					10				
Rückzugsgeschwindigkeit	mm/s		140		120	110		120		100
X-Achse Weg	mm					650				
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s					250				
R-Achse Weg	mm			200					250	
Leistung Antriebsmotor	kw	5,5		7,5	11		15	18,5	22	37
Öltank Kapazität	l	100	200	100	150			200		300
Länge ca.	mm	2500	2130	3300	3800	4200		4300		4400
Breite/Tiefe ca.	mm		2100			2150		2250	2300	2550
Höhe ca.	mm	2200	2350	2720		2760		2920	2960	3100
Gewicht ca.	kg	2500	3100	3500	6200	7300	8600	9500	10500	12800

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Stuch GmbH & CO KG Schweißtechnik
www.weldingweb.de (49) 203 7 200 200
metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- Steuerungen (CybTouch 15 oder Delem DA 58T)
- Erweiterung der X-Achse auf Verfahrweg 1000 mm
- CNC-gesteuerte, motorische R-Achse
- Vorbereitung für Tandembetrieb
- Spezielle Ausladungsgröße
- Zusätzliche Anschlagfinger und Frontauflagearme
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Betrieb
- Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- Klimaanlage für den Schaltschrank
- Ölkühler
- Ölwärmer
- Sonderwerkzeuge
- Steuerung an der linken Maschinenseite
- Sondergrößen auf Anfrage

Steuerung CybTouch 12 (Standard)

Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 12 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen automatisch errechnet.

- *Y1-, Y2- und X-Achsen sowie die optionale R-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt*
- *12“ TFT LCD-Bildschirm mit kapazitiver Touch-Oberfläche*
- *Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag*
- *Biegefolgenberechnung*
- *USB-Schnittstelle zur Datensicherung*

- *CNC-gesteuerte, motorische Bombierung*

- *Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II*

- *Schnellverstellbare Frontauflagearme*

- *Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung*

Fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!

Wünschen Sie Beratung?
Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (09 51) 96 555-171 beratung@metallkraft.de

GBP BASIC		37175	37220	41175	41220	41320	41400	61220	61320	61400
Biegelänge	mm	3700		4100				6100		
Presskraft	t	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Hub	mm	270				370		270	370	
Einbauhöhe	mm	550				650	650	550	650	650
Ausladungstiefe	mm	450					550	450		550
Ständerdurchlass	mm	3100		3550				5100		
Tischbreite	mm	120				160	200	120	160	200
Tischhöhe	mm	920					1030	920		1030
Eilgang	mm/s	140				120	100	120	100	
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10								
Rückzug	mm/s	120		100			80	100		80
X-Achse Weg	mm	650								
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	250								
R-Achse Weg	mm	250								
Leistung Antriebsmotor	kw	15	22	18,5	22	37		22	37	
Kapazität Öltank	l	200				300	400	200	300	400
Länge ca.	mm	5100		5400		5500	5700		7700	
Breite/Tiefe ca.	mm	2250	2300	2250	2300	2550	2700	2250	2550	2700
Höhe ca.	mm	2900	2960	2920	2960	3100	3300	2960	3100	3300
Gewicht ca.	kg	11200	11200	11000	12000	16400	21800	19300	23300	30000

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

GBP PRO – CNC gesteuerte Gesenkbiegepressen mit 4 angetriebenen Achsen und motorischer Bombierung

Standardausführung:

- Touchscreen-Steuerung DELEM DA 58T oder CybTouch 15 mit 2D-Farb-Oberfläche und Biegefolgeberechnung
- CNC-gesteuerte, motorische X-Achse geführt auf Linearschienen - angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- CNC-gesteuerte, motorische R-Achse geführt auf Linearschienen - angetrieben über Zahnstange und Ritzel
- Rückraumabsicherung durch überwachte Tür
- Sicherheitseinrichtungen FIESSLER Akas II und FMSC
- CNC-gesteuerte, motorische Bombierung
- Manuelle Seitenverstellung der Anschlagfinger (Z-Achse) auf Linearschiene
- Zwei Frontauflagearme verstellbar auf Linearschiene
- Oberwerkzeugschnellklemmung (seitliche Entnahme)
- Standard-Oberwerkzeugsatz 135 mm – 85°
- Standard-Matrizensatz Multi-V 85° - 16/22/35/50 mm
- Seitenschutztüren durch Endschalter überwacht
- Steuerung an schwenkbarem Arm auf der rechten Seite
- Elektrische Komponenten von Siemens und Mitsubishi
- Hydraulische Komponenten von Bosch Rexroth und Hydac

GBP PRO 31175
Abbildung kann Ausstattungsoptionen enthalten

Fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!

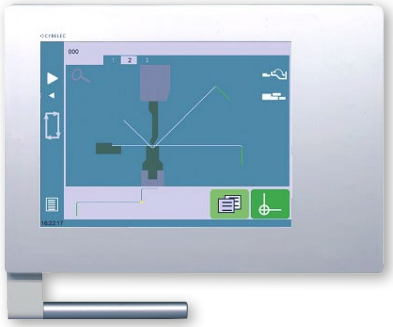
Wünschen Sie Beratung?
Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (09 51) 96 555-171 beratung@metallkraft.de

Modell GBP PRO		1360	2160	26100	31100	31135	31175	31220	31320	37175
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37	18,5
Presskraft	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Biegelänge	mm	1300	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3700
Ständerdurchlass	mm	1000	1650	2100	2550	2550	2550	2550	2550	3100
Hub	mm	180	270	270	270	270	270	270	370	270
Eilgang	mm/s	180	180	180	170	160	160	140	140	140
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Rückzug	mm/s	140	140	120	110	120	120	120	100	120
Tischhöhe	mm	850	850	850	850	850	920	920	920	920
Tischbreite	mm	100	100	120	120	120	120	120	150	120
X-Achse Weg	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Öltank Kapazität	l	100	100	150	150	200	200	200	300	200
Anschlussspannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Länge (Produkt) ca.	mm	2500	3250	3400	4300	4300	4350	4350	4400	4325
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	mm	2100	2100	2150	2150	2150	2250	2300	2550	2300
Höhe (Produkt) ca.	mm	2400	2400	2760	2760	2760	2920	2960	3100	2900
Gewicht (Netto) ca.	kg	3250	3750	6500	7500	9000	10000	11000	13500	12000

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- Steuerungen (VisiTouch 19, VisiTouch 19 MX oder Delem DA 66T, Delem DA 69T)
- Erweiterung der X-Achse auf Verfahrweg 1000mm
- CNC-gesteuerte, motorische Z1/Z2-Achsen
- CNC-gesteuerte, motorische Delta-X-Achse
- CNC-gesteuerter 6-Achsen-Anschlag (Turmausführung)
- Spezielle Ausladungsgrößen
- Hydraulische Oberwerkzeug- und Matrizenklemmungen
- Zusätzliche Anschlagfinger und Frontauflagearme
- Zweites Fußbedal für Zwei-Mann-Betrieb
- Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- Klimaanlage für den Schaltschrank
- Ölkühler
- Ölwärmer
- Sonderwerkzeuge
- Sondergrößen auf Anfrage



Steuerung CybTouch 15 (Standard)

Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 15 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen automatisch errechnet.

- *Y1-, Y2-, X- und R-Achsen sowie die optionale Z1- und Z2-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt*
- *15“ kapazitiver Touchscreen mit Glas-Oberfläche*
- *Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag / Biegeteil-Maschinenkörper*
- *Biegefolgenberechnung*
- *USB-Schnittstelle zur Datensicherung*

Steuerung DELEM DA 58T (Standard)

Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Gleichzeitig wird das Profil in einer 2D-Grafik angezeigt. Die Funktionen befinden sich direkt dort wo sie gebraucht werden. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird anhand einer 2D-Grafik simuliert.

- *Unterstützt bis zu vier Achsen (Y1, Y2, X und R) und die motorische Tischbombierung*
- *Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge*
- *Kollisionserfassung und Kollisionswarnung*
- *Programmierbare Biegegeschwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit*
- *Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens*
- *Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek*
- *15” Multi-Touch-Screen-Technologie*
- *USB-/Peripherie-Schnittstelle*
- *Profile-58TL-Software mit einer Lizenz*

▶ *CNC-gesteuerte, motorische Bombierung*

▶ *Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II*

▶ *Schnellverstellbare Frontauflagearme*

▶ *Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung*

▶ *Hinteranschlag X/R mit manuellen Z-Achsen*

Modell GBP PRO		37220	41175	41220	41320	41400	61220	61320	61400
Leistung Antriebsmotor	kW	22	18,5	22	37	37	22	37	37
Presskraft	t	220	175	220	320	400	220	320	400
Biegelänge	mm	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Ständerdurchlass	mm	3100	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100
Hub	mm	270	270	270	370	370	270	370	370
Eilgang	mm/s	140	140	140	120	100	100	100	100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10
Rückzug	mm/s	120	120	100	100	80	100	100	80
Tischhöhe	mm	920	920	920	920	1030	920	920	1030
Tischbreite	mm	120	120	120	160	200	120	160	200
X-Achse Weg	mm	650	650	650	650	650	650	650	650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500
Öltank Kapazität	l	200	200	200	300	400	200	300	400
Anschlussspannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400
Länge (Produkt) ca.	mm	5200	5500	5500	5600	5800	7700	7700	7700
Breite/Tiefe (Produkt) ca.	mm	2300	2250	2300	2550	2700	2250	2550	2700
Höhe (Produkt) ca.	mm	2960	2920	2960	3100	3300	2960	3100	3300
Gewicht (Netto) ca.	kg	13500	11500	12500	17000	22500	20000	24500	31000

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

HTBS Basic – Hydraulische Tafelblechscheren mit Blechrutsche und motorischer Schnittspaltverstellung

Standardausführung:

- Touchscreen NC-Steuerung CybTouch 8 im Schwenkarm
- NC-gesteuerter Hinteranschlag (5-1000mm) angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- Sicherheitslichtschranke für den Rückraum
- Motorische Schnittspaltverstellung über die Steuerung
- Seitenanschlag 1500mm mit Skala und T-Nut
- Zwei Frontauflagearme 1000mm
- Transferkugeln im Tisch für leichteres Materialhandling
- Niederhalter mit Kunststoffkappen zur Materialschonung
- Variable Schnittlängeneinstellung über die Steuerung
- Klappbarer Fingerschutz 1000mm mit Plexiglaseinsätzen
- Blechrutsche im Rückraum
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- Messer geeignet zum Schneiden von Edelstahl
- Obermesser mit 2 und Untermesser mit 4 Schnittkanten
- Elektrische Komponenten von Siemens und Mitsubishi
- Hydraulische Komponenten Bosch Rexroth und Hydac

HTBS BASIC 2606
Abbildung kann Ausstattungsoptionen enthalten

Fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!

Wünschen Sie Beratung?
Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (09 51) 96 555-171 beratung@metallkraft.de

HTBS BASIC		2106	2606	3106	3110	3113	3116	3120	4106	4110	4113
Schnittlänge max.	mm	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100
Schnittleistung bei Material-zugfestigkeit 400 N/mm²	mm	6	6	6	10	13	16	20	6	10	13
Schnittleistung bei Material-zugfestigkeit 600 N/mm²	mm	4	4	4	6	8	10	13	4	6	8
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	20	18	16	14	12	10	8	14	12	10
Schnittwinkel	°	1,5	1,5	1,5	1,8	2,3	2,5	2,7	1,5	1,8	2,3
Öltank Fassungsvolumen	l	150	150	200	250	300	400	500	200	250	300
Tisch Länge	mm	2150	2650	3150	3200	3200	3250	3300	4150	4200	4200
Tisch Tiefe	mm	510	510	510	625	635	790	810	510	625	635
Tisch Höhe	mm	760	790	790	805	805	880	880	790	805	805
Leistung Antriebsmotor	kW	11	11	15	22	30	37	45	15	22	30
Anschlussspannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Länge ca.	mm	3100	3600	4110	4000	4100	4100	4150	5200	5000	5100
Breite/Tiefe ca.	mm	2550	2650	3650	3700	3750	3800	3950	3650	3700	3750
Höhe ca.	mm	1650	1800	1800	2100	2150	2400	2450	1800	2200	2250
Gewicht ca	kg	4800	5700	7000	9000	12000	16000	21000	10000	12500	15000

*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Schnittkapazität VA: Faktor 0,6
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Stuch Schweißtechnik
www.weldingweb.de
(49) 2(49) 203 7 200 200
metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

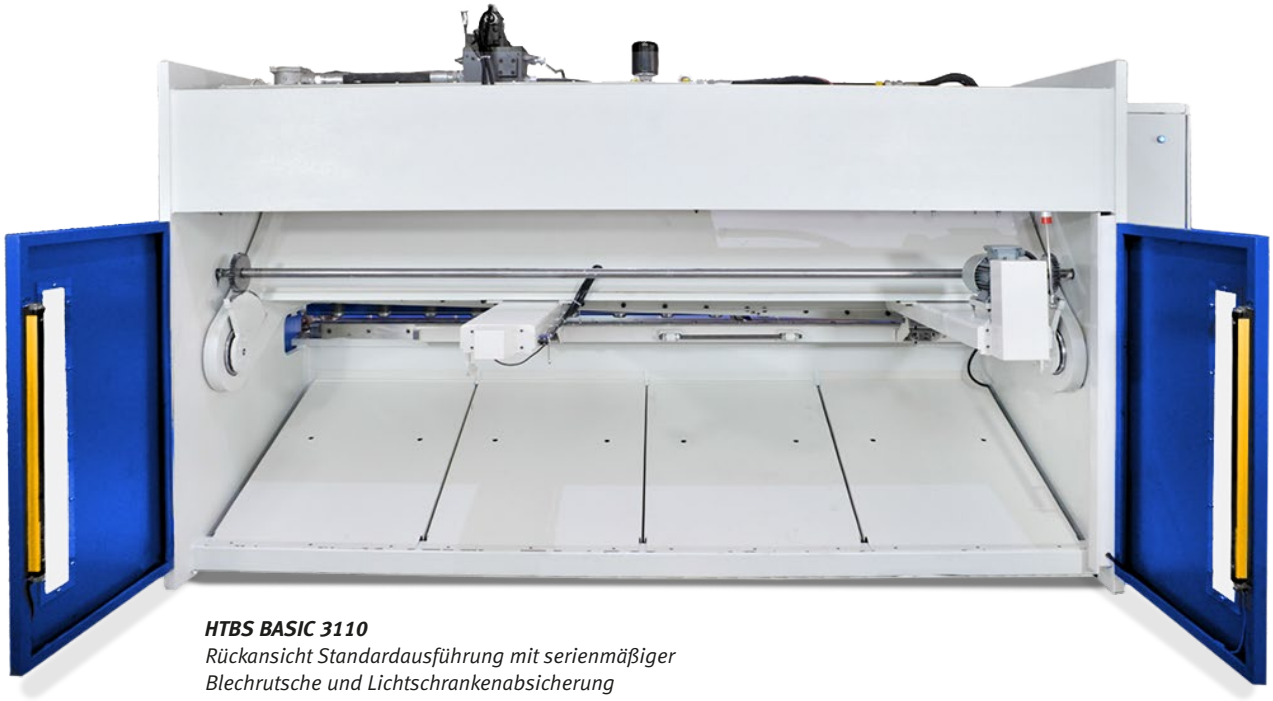
Mögliche Ausstattungsoptionen:

- Pneumatische Blechhaltesysteme
- Frontlichtschranke statt des Fingerschutzes
- Verstellbarer Winkelanschlag
- Schnittlinienanzeige durch Laser
- Servo-Motor für den Hinteranschlag
- Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- Klimaanlage für den Schaltschrank
- Ölkühler oder Ölwärmer
- Sonderfarben
- Ersatzmesser / Spezialmesser

Steuerung CybTouch 8 (Standard)

Einfachste Bedienung der Tafelblechschere durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen.

- *7"-Touchscreen mit leuchtenden Farben*
- *Einfachste Positionierung des Hinteranschlags*
- *Übersichtlich und intuitiv bedienbar*
- *Automatische Kalkulation des Schnittspalts*
- *Kompensation der Anschlagposition zum Schnittspalt*
- *Programmierbare Freifahrfunktion des Hinteranschlags*
- *Steuerung der motorischen Schnittspaltverstellung*
- *Steuerung der pneumatischen Blechhaltevorrichtung*



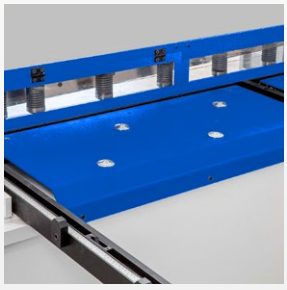
HTBS BASIC 3110
Rückansicht Standardausführung mit serienmäßiger Blechrutsche und Lichtschrankenabsicherung

HTBS BASIC 3110
Frontansicht

▶ *Motorische Schnittspaltverstellung über die Steuerung*

▶ *Option: Pneumatische Dünnblechhaltevorrichtung*

▶ *Hochklappbarer Fingerschutz 1.000 mm mit Plexiglasscheibe*



▶ *Kugeln im Auflagetisch für besseres Blech-Handling*

Serie HTBS PRO auf Anfrage

OPTIdrill® B 13basic / B 14basic / B 16basic
Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

RIEMEN

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Präzise gearbeiteter Bohrtisch, ± 45° neigbar
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrpinole gemessen
- Bohrtiefenanschlag
- Abdeckung mit Sicherheitsschalter
- Separater Not-Halt-Schlagschalter

ab April 2019

Abb.: B 13basic

Abb.: B 14basic

Abb.: B 16basic

Maschinendaten	B 13basic	B 14basic	B 16basic
Art.-Nr.	**3008013**	**3008014**	**3008016**
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	300 W	350 W	450 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 14 mm	Ø 15,5 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 14 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	fest/B16	MK 2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 50 mm	104 mm / 50 mm	125 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	520 - 2.620 min^{-1} / 5	520 - 2.620 min^{-1} / 5	660 - 2.500 min^{-1} / 5
Tischlänge x -breite / T-Nuten	160 x 160 /14 mm	160 x 160 /14 mm	200 x 200 /14 mm
Bohrtisch neigbar	± 45°	± 45°	± 45°
Abmessungen L x B x H	420 x 220 x 580 mm	420 x 230 x 700 mm	510 x 270 x 820 mm
Nettogewicht	18 kg	20 kg	34 kg

LIEFERUMFANG:
- Zahnkranzbohrfutter (B 13basic)
- Schnellspannbohrfutter (B 14basic/B 16basic)
- Morsekonus
- T-Nutensteine

Spiralbohrer-Satz
Art.-Nr. 3201010
- 25-teilig; 1- 13 mm

OPTIdrill® B 17Pro basic
Tischmaschine mit Keilriemenantrieb

RIEMEN

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen
- Bohrtiefenanschlag
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- Separater Not-Halt-Schlagschalter

ab April 2019

Maschinendaten	B 17Pro basic
Art.-Nr.	**3003161**
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	490 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15,5 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Spindelaufnahme	MK 2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	680 - 2.700 min^{-1} / 5
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	235 x 220 /12 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°
Abmessungen L x B x H	565 x 275 x 840 mm
Nettogewicht	41,5 kg

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-15,5 mm
- Morsekonus
- T-Nutensteine

Spiralbohrer-Satz
Art.-Nr. 3201010
- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-CO 5%

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 35V - Getriebebohrmaschine mit **Gewindeschneideinrichtung** und automatischen Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schmutz- und Wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Elektrischer Pinolenvorschub
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Bohrtiefenanschlag
- Spänefilter reinigt das Kühlmittel von groben Bestandteilen
- Massive Grundplatte mit parallel verlaufende T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Extrem stabile, dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme
- Gewindeschneideinrichtung
- Wartungsarmes, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe
- Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter in der Grundplatte integriert
- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- Vorschubabschaltung

Maschinendaten	DH 35V
Art.-Nr.	**3034252**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,2 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 35 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24
Ausladung	285 mm
Pinolenhub	125 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Autom. Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U
Spindeldrehzahlen	30 - 2.950 min^{-1}
Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	400 × 420 mm / 14 mm
Abmessungen L x B x H	860 x 474 x 2.175 mm
Nettogewicht	450 kg

Fußschalter
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter
- Umschalten Rechts-Linkslauf
- Gewindeschneiden

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Morsekonus MK 4/B 16

Abb.: ähnlich DH 35G mit optionalem Zubehör

OPTIdrill® DH 55V - Schwere Getriebebohrmaschine mit **Gewindeschneideinrichtung** für den industriellen Einsatz

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und Wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Ölpumpe für das Getriebe
- 24V DC Elektronik
- Elektrischer Pinolenvorschub
- Bohrtiefenanschlag
- Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- Gewindeschneideinrichtung
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch,
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- Kühlmitteleinrichtung und Kühlmitteltank
- Extrem stabile, dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme
- Motorische Bohrtischhöhenverstellung
- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- Vorschubabschaltung

Maschinendaten	DH 55V
Art.-Nr.	**3034267**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,8 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 55 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Spindelaufnahme	MK 4
Ausladung / Pinolenhub	405 mm / 200 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	10 - 3.000 min^{-1}
Stufenzahl, elektronisch regelbar	4 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	600 x 600 mm /16 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	130 - 725 mm
Abmessungen L x B x H	850 x 1.060 x 2.500 mm
Nettogewicht	900 kg

Fußschalter
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter
- Umschalten Rechts-Linkslauf
- Gewindeschneiden

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Morsekonus MK 4/B 16

Abb.: ähnlich DH 55G mit optionalem Zubehör

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 20VL / MH 20VLD

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

MH 20VLD mit digitaler Positionsanzeige DRO 5

GETRIEBE VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Präzise verarbeitet
- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundliche Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Not-Halt-Schlagschalter
- Motor mit zweistufige Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Steuerelektronik mit integrierte Relais-Steuerung
- Bohr-Fräskopf um ± 90° neigbar, für Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkellage
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- Massiver präzise oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten
- Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- Bohrung für leichtes Ölen der Trapezspindel
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Faltenbalg als Führungsschutz
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- X-und Z-Achse mit vorbereiteter Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder

Abb.: MH 20VLD

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn MK 2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MH 20VL	MH 20VLD
Art.-Nr.	**3338111**	**3338112**
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	750 W	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Messerkopfgröße (max.)	Ø 52 mm	
Schaftfräsergröße (max.)	Ø 20 mm	
Spindelaufnahme	MK 2	
Ausladung	170 mm	
Pinolenhub	50 mm	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min^{-1}	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Neigbereich	± 90°	
Arbeitsfläche Tisch L x B	700 x 180 mm	
T-Nutengröße / Abstand	12 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch max.	50 kg	
Verfahrweg X- Achse	480 mm	
Verfahrweg Y- / Z- Achse	175 / 210 mm	
Abmessungen L x B x H	770 x 714 x 917 mm	
Nettogewicht	99 kg	

Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichtern: Die Fräsmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1.
Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite.

Spänewanne
Art.-Nr. 3352999

Maschinenunterbau
Art.-Nr. 3353000

Zubehör
finden Sie im Hauptkatalog

* OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 3309V - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit Siemens Frequenzumrichter SINAMICS G110M

GETRIEBE VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,015 mm
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- Maschinenunterbau mit Werkzeugfach rechts
- Digitale Positionsanzeige DPA21

SIEMENS SINAMICS G110M
durchgängiges Engineering, höchste Energieeffizienz und komfortable Bedienung

Maschinendaten	TH 3309 V **
Art.-Nr.	**3402046**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 KW
Spitzenhöhe/-weite	165 / 830 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett(1)	330 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	15 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	8 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 164 mm
Längsvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 7 mm (26 Steigungen)
Abmessungen L x B x H	1.685 x 745 x 1.590
Nettogewicht	430 kg

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 6 - 50 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 8 - 30 mm
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Reduzierhülse MK 3 / MK 5
- Zwei feste Zentrierspitzen MK 3
- Wechselräder-Satz
- LED-Maschinenlampe
- Maschinenunterbau
- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter finden Sie im Hauptkatalog

(1) Bitte beachten Sie, dass bei der Montage von Fremd-Drehfutter oder Planscheiben zum Erreichen des angegebenen technisch möglichen Drehdurchmessers, betreiberseitige Umbauarbeiten erforderlich sind. **Hinweis: Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichtern: Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft angeschlossen werden. Information siehe Rückseite. Die Drehmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: C2

Vario-Antrieb mit Siemens Inverter Sinamics V20 mit Unterbau
GU 1 oder GU 3 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Vario Antrieb mit Unterbau GU 1

- Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- Schallgedämmt
- Lampenhalter für LED 3-500
- Abmessungen L x B x H: 477 (550) x 340 x 805 (890) mm
- **Mit Siemens Inverter**

bis max. 0,75 KW	bis max. 1,5 KW
Art.-Nr. 3010320	Art.-Nr. 3010322

Einschaltautomatik GU 1
Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt

Vario Antrieb mit Unterbau GU 3

- Unterbau mit Kühlwasserschale
- Abmessungen L x B x H: 320 x 270 x 820 mm
- **Mit Siemens Inverter**

bis max. 0,75 KW	bis max. 1,5 KW
Art.-Nr. 3010314	Art.-Nr. 3010316

Vario-Antrieb mit SIEMENS SINAMICS V20

Abb. GU 1 Unterbau mit optionalem Zubehör

Abb. GU 3 Unterbau mit optionalem Zubehör

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

	Vario Antrieb	
	Siemens Inverter 0,75 kW	Siemens Inverter 1,5 kW
Umfangsgeschwindigkeiten	30 m/s bis 5 m/s regelbar	37 m/s bis 6 m/s regelbar
	Benötigte Maschinen	
Kombischleifmaschine	› GU 20B	› GU 25B
Universalschleifmaschine	› GU 20S	› GU 25S
Doppelschleifer	› GU 20	› GU 25
Polierschleifer	› GU 20P	› GU 25P

Der Vario-Umbau entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2
Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400V-Ausführung

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

HOLZSTAR Tischkreissäge TKS 316 E – Für den universellen Einsatz

- Neigung des Sägeblatts von 0 bis 45°, ohne Werkzeug verstellbar
- Höhenverstellung des Sägeblatts über eine Handkurbel und Skala
- Großer Aluminium-Parallelanschlag mit Exzenter-Schnellspannung, auch als Gehrungsanschlag verwendbar
- Großdimensionierter, verzinkter Stahlmaschinentisch
- Leicht verfahrbar durch integriertes Fahrwerk mit zwei Rädern und klappbaren Transportgriffe
- Lieferung erfolgt unmontiert

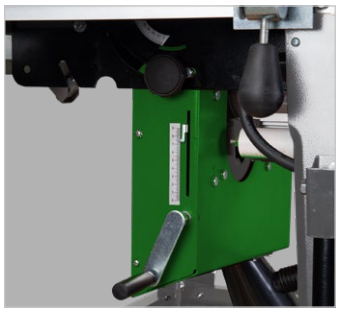
ab Ende April

› Neigungs- und Höheneinstellung des Sägeblattes
› Schiebeschlitten mit Gehrungsanschlag
› Fahrwerk mit zwei Rädern und Griffen

Lieferumfang ***TKS 315 E:***
Fahrwerk
Schiebeschlitten mit Gehrungsanschlag
Tischverlängerung
Kombinierter Parallel-/ Gehrungsanschlag
HM-Sägeblatt Ø315 x 3,6 x Ø 30 mm Z24
Sägeblattschutzhaube mit Absaugschlauch
Schiebestock

Technische Daten	TKS 316 E (230V)	TKS 316 E (400V)
Art.-Nr.	**5902316**	**5902317**
max. Sägeblatt-Ø	315 mm	315 mm
Schnittbreite mit Parallelanschlag	290 mm	290 mm
max. Schnitthöhe 90°/45°	83 / 60 mm	83 / 60 mm
Sägeblattneigung	90 - 45°	90 - 45°
Tischabmessungen	800 x 550 mm	800 x 550 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm
Drehzahl	2.800 min^{-1}	2.800 min^{-1}
Anschluss	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Motorleistung	2,2 kW	2,8 kW
Absaugstutzen-Ø	100 mm	100 mm
Abmessungen (L x B x H)	1600 x 600 x 1050 mm	1600 x 600 x 1050 mm
Gewicht	53 kg	53 kg

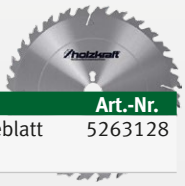
Komfortabel verfahrbar durch Fahrwerk und klappbare Transportgriffe



Einfache manuelle Höhenverstellung des Sägeaggregats über Handkurbel, Neigungsverstellung von 0 – 45°

Kugelgelagerter Schiebeschlitten mit Gehrungsanschlag, stufenlos einstellbar von 0 bis 45° mit Schnellklemmhebel

Leichte und präzise Einstellung des Parallelanschlags mit Exzenter-Schnellspannung per Skala



Zubehör	Art.-Nr.
Zuschneid-Wechsel-Kreissägeblatt 28 Zähne, Ø 315 mm	5263128

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

www.weldingweb.de (49) 203 7 200 200 Stuch GmbH & CO.KG Schweißtechnik

Holzbandsägen Serie HBS - Zuverlässige Bandsägen für präzises Arbeiten

- Ideal für ambitionierte Modellbauer und Heimwerker
- Schwungräder aus Alu-Druckguss mit Spezialbelag
- Grauguss Arbeitstisch bis 45° schwenkbar
- Ausgestattet mit präziser 3-Rollen-Sägebandführung jeweils über und unter dem Tisch
- Aluminium Längsanschlag mit Schnellspannung präzise einstellbar mit Hilfe von Lupe und Millimeterskala (außer HBS 231-1)
- Zwei Bandgeschwindigkeiten einstellbar (außer HBS 231-1)

ab Ende April

HBS 231-1

HBS 261-2

HBS 321-2

HBS 361-2

Lieferumfang ***HBS 231-1:***
Sägeband
Längsanschlag
Gehrungsanschlag
3-Rollen-Sägebandführung oben und unten
LED Arbeitsleuchte
Schiebestock

Lieferumfang ***HBS 261-1 bis 361-2:***
Sägeband
Längsanschlag mit Lupe
Gehrungsanschlag
3-Rollen-Sägebandführung oben und unten
LED Arbeitsleuchte
Schiebestock
Untergestell

Technische Daten		**HBS 231-1**	**HBS 261-2**	**HBS 321-2**	**HBS 361-2**
Art.-Nr.		**5902423**	**5902426**	**5902432**	**5902436**
Schnittbereiche					
Schnitthöhe max. 90°	mm	90	152	165	225
Schnitthöhe max. 45°	mm	50	95	105	145
Schnittbreite max. mit Anschlag	mm	125	145	225	255
Schnittbreite max. ohne Anschlag	mm	228	245	305	340
Sägeband					
Geschwindigkeit	m/min	635	400 / 800	370 / 800	
Länge	mm	1575	1826	2240	2560
Breite	mm	6,35	10	12,7	
Breite max.	mm	10	12,5	20	25
Stärke	mm	0,35		0,5	
Arbeitstisch(e)					
Länge x Breite	mm	300 x 300	360 x 320	480 x 390	545 x 515
Höhe	mm	405	935	1000	1020
Neigung	°	0 – 45			
Elektrische Angaben					
Aufnahmeleistung	kW	0,3	0,375	0,75	1,1
Abgabeleistung	kW	0,17	0,22	0,5	0,8
Elektrischer Anschluss		230 V / 1 Ph / AC / 50 Hz			
Anschluss Staubabsaugung					
Absaugstutzendurchmesser	mm	53		100	
Abmessungen und Gewichte					
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	490 x 420 x 835	680 x 520 x 1435	780 x 600 x 1600	870 x 690 x 1715
Gewicht ca.	kg	20	34	51	76

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Band- und Tellerschleifmaschine BTS 151 – zum Entgraten, Flächen- und Konturschleifen. Ideal für den Modellbauer und Heimwerker.

- Zum Schleifen von Längskanten, Stirnkanten, Rundungen, Gehrungen sowie für Planflächen im rechten Winkel
- Zum Bearbeiten von Weichholz und Hartholz
- Schleifbandaggregat zur vertikalen oder horizontalen Nutzung stufenlos von 0 bis 90° schwenkbar
- Stufenlos von 0 bis 45° schwenkbare Werkstückauflage am Band- und Telleraggregat verwendbar
- Werkstückauflage mit beidseitiger Aufhängung für mehr Stabilität
- Gehrungsanschlag in T-Nut geführt
- Kompaktes Maschinengehäuse in solider Stahl-Graugusskonstruktion
- Schneller, werkzeugloser Schleifbandwechsel über Schnellspannvorrichtung
- Integrierter Absaugstutzen für den Anschluss einer externen Absaugeinheit

Lieferumfang ***BTS 151:***
Gehrungsanschlag -60 bis +60 °
Schleifband 914 x 100 mm, K 80
Schleifblatt Ø 100 mm, K 80 (aufgeklebt)
Klettaufnahme für Schleifblatt im Zubehör-Sortiment erhältlich

ab Ende April

› Schleifbandaggregat von 0 bis 90° schwenkbar
› Werkstückauflage für Band- und Telleraggregat
› Anschlussstutzen für externe Absaugung
› Werkzeugloser Schleifbandwechsel

Modell		BTS 151
Art.-Nr.		**5903151**
Schleifaggregat		
Schleifband Länge x Breite	mm	914 x 100
Schleifteller Durchmesser	mm	150
Drehzahl	min^{-1}	2980
Arbeitstisch		
Länge x Breite	mm	226 x 160
Elektrische Daten		
Aufnahmeleistung	kW	0,37
Anschlussspannung	V / Hz	230 / 50
Anschluss Staubabsaugung		
Absaugstutzendurchmesser	mm	63
Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	460 x 360 x 280
Gewicht	kg	16,5

Dekupiersäge DKS 504 Vario – Einsetzbar für Formenbau, Feinmechanik, Modellbau, Spielzeugherstellung

- Ideal für Feinsägearbeiten in Schulen und Lehrwerkstätten, für Designer und Architekten sowie Hand- und Heimwerker
- Zum Bearbeiten von Weichholz, Kunststoff und ähnlichen Materialien
- Robuste Gusskonstruktion garantiert einen ruhigen, vibrationsarmen Lauf
- Durch die kompakte Baugröße auf jeder Werkbank oder Arbeitsfläche verwendbar
- Frei schwingende Sägeblattaufnahme für Standard-Sägeblätter mit Querstift
- Anschluss an eine externe Absaugeinrichtung über Absaugstutzen möglich
- Inklusive Universal Handschleifer mit vielen Einsatzmöglichkeiten, z.B. Schleifen, Schneiden, Bohren, Polieren (Werkzeug-Set erforderlich)

› Stufenlose Hubzahlregulierung
› Arbeitstisch von 0 bis +45 ° neigbar
› Flexible LED-Leuchte für Ausleuchtung des Schnittbereichs
› Universal Handschleifer integriert

ab Ende April

Lieferumfang ***DKS 504 Vario:***
Sägeblatt 133x3x0,3mm 15Z
Sägeblatt 133x3x0,3mm 18Z
Universal-Schleifer ohne Werkzeug

Modell		DKS 504 Vario
Art.-Nr.		**5902504**
Technische Daten		
Max. Schnitthöhe bei 90°	mm	52
Max. Schnitthöhe bei +45°	mm	20
Ausladung	mm	405
Sägeblattlänge	mm	133
Hubzahl	min^{-1}	550 – 1600
Tischlänge	mm	414
Tischbreite	mm	254
Nennweite außen Absaugstutzen	mm	35
Universal-Schleifer		
Drehzahl	min^{-1}	1650 – 4800
Aufnahme-Ø	mm	3,1
Elektrische Daten		
Aufnahmeleistung	kW	0,09
Anschlussspannung	V / Hz	230 / 50
Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	630 x 320 x 380
Breite/Tiefe max.	mm	380
Gewicht ca.	kg	12

Made in Germany

Stift-Sägeblätter	Z/cm	VE	Art.-Nr.
1) für Holz, Kunststoff, Gips			
135 x 3,0 x 0,25 mm	10	6	5911628
2) für Holz			
135 x 6,0 x 0,4 mm	6	6	5911660
3) für Metall			
135 x 6,0 x 0,4 mm	12	6	5911661

Zubehör	Art.-Nr.
4) Werkzeug-Set 103-teilig im Holzkoffer	5912504

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Späne-Absauggerät SAA 902 – Mobiles Gerät für einen spänefreien Arbeitsplatz

- Zum Absaugen von Fräs-, Hobel- und Sägespänen
- Für mehr Leistungsfähigkeit von Holzbearbeitungsmaschinen und die Erhaltung der Gesundheit des Anwenders
- Lüfterrad in Schaufelform für hohe Saugleistung
- Hohe Mobilität durch serienmäßige Fahreinrichtung
- Einfache Fixierung der Säcke mit Spanngurten

› Lüfterrad und Gehäuse aus Kunststoff

Lieferumfang ***SAA 902:***
1 Spänesack
1 Filtersack
2 Spanngurte
2000 mm PU-Schlauch Ø 100 mm
2 Schlauchschellen
Schlauchadapterset 4-teilig

Modell		**SAA 902**
Art.-Nr.		**5923902**
Technische Daten		
Nennvolumenstrom	m³/h	1200
Unterdruck max.	Pa	1100
Nennweite außen Absaugstutzen Eingang	mm	100
Nennweite außen Absaugstutzen Abgang	mm	100
Elektrische Daten		
Abgabeleistung	kW	0,55
Anschlussspannung	V	230
Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe ca.	mm	900 x 500 x 1550
Gewicht	kg	19

Serie HSE – Holzspalter für anspruchsvolle Anwender mit bis zu 30 t Spaltkraft. Mit Elektromotor-, Zapfwellen- oder kombiniertem Zapfwellen-/Elektroantrieb

- Schnelle, werkzeuglose Spalthöheneinstellung
- Niedrige Bodenplatte für einfaches, ermüdungsarmes Beladen großer Stämme
- Mechanischer Stammheber und Spaltguthalterung
- Zwei-Hand-Sicherheitsschaltung
- Phasenwender bei allen 400 V Modellen
- Leistungsstarke Industrie-Hydraulikanlage
- Robuste und solide Bauweise
- Stoß- und kratzfest durch hochwertige Pulverbeschichtung
- Bequemer Transport durch serienmäßiges Fahrwerk mit großen Rädern und zusätzlichem Stützrad
- Zylinder für platzsparende Lagerung absenkbar

ab Mai 2019

HSE 14-1100

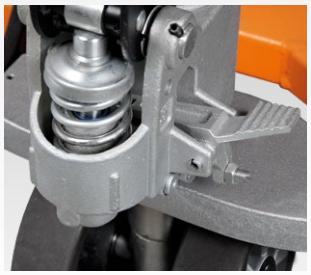
Inklusive
SCHUTZVOR-RICHTUNG
EN-Norm 1870-6 seit 1.7.2018

Technische Daten	**HSE 14-1100**
Art.-Nr.	**5981014**
Max. Spaltkraft	14 t
Zylinderhub	850 mm
Spaltlänge	1040 mm
Spaltgutdurchmesser	300 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	41,87 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	51,5 mm/s
Antrieb	Elektromotor
Antriebsleistung 50 Hz	3,5 kW / 400V
Gewicht	177 kg
Abmessungen	1440 x 1350 x 2280 mm

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Handgabelhubwagen PHW – Komfortabel zu bedienen, belastbar und wendig

- Heben, Senken und Neutralposition über Einhandhebel bedienbar
- Leichtgängige Hydraulikpumpe mit hartverchromtem Kolben und Überdruckventil
- Absenkgeschwindigkeit über feinfühliges Ablassventil stufenlos einstellbar
- Leichtes Verfahren auch von schweren Lasten dank extraleiser Aluminium-Lenkrollen mit Vollgummilaufflächen und Tandemgabelrollen aus Polyurethan
- Robuste Kugellager in allen Rädern und Rollen
- Stahlrahmen und Gabel in sehr stabiler und verwindungssteifer Schalenbauweise
- Ergonomisch geformte Deichsel mit Kunststoffmantel am Griff
- Mit verschiedenen Gabellängen erhältlich



Leichtgängige Hydraulikpumpe mit hartverchromtem Kolben und Überdruckventil

Die zusätzliche Rolle in der Gabelspitze erleichtert das Ein- und Ausfahren in Paletten

ab Ende April

PHW 2506 K (kurz)

PHW 2506 L (lang)

Technische Daten		PHW 2506 K	PHW 2506 L
Art.-Nr.		**6152507**	**6152508**
Tragkraft	t	2,5	
Tragbreite	mm	540	
Gabelbreite	mm	160	
Gabellänge	mm	800	1800
Hubbereich	mm	85 – 200	
Lenkeinschlag	°	186	186
Wenderadius	mm	835	1790
Lenkrollen (Ø x Breite)	mm	200 x 50	
Lenkrollenmaterial		Al, PA	
Lastrollen (Ø x Breite)	mm	80 x 70	
Lastrollenmaterial		PU	
Länge ca.	mm	1190	2190
Breite ca.	mm	540	
Höhe ca.	mm	1240	1240
Gewicht ca.	kg	63	107

Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Dieses stellt eine ausdrückliche Bedingung für den Vertragschluss dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB. Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH. Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen (TVP) für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen.
Für Maschinen mit erhöhtem Transportaufwand berechnen wir einen zusätzlichen Transportzuschlag (TPZ).
Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.